



Kompakte Lüftungsanlagen mit Wärmerückgewinnung

KOMFORT Ultra L250

Förderleistung bis 250 m³/h
Effizienz der Wärmerückgewinnung bis 78 %



Anwendung

- Lüftungsanlage für effiziente und energiesparende Be- und Entlüftung in Wohnungen, Häusern und anderen Räumen.
- Wärmerückgewinnung reduziert Lüftungswärmeverluste im Raum.
- Schafft angenehmes Mikroklima durch Regelung des Luftaustauschs.
- Kompatibel mit Lüftungsrohren mit einem Durchmesser von 125 mm.

Aufbau

- **KOMFORT Ultra L250 S12:** doppelwandiges Gehäuse aus Aluzink, schall- und wärmeisoliert durch 20 mm Auskleidung aus Mineralwolle.
- **KOMFORT Ultra L250 S12 white:** doppelwandiges Gehäuse aus weißlackiertem Metall, schall- und wärmeisoliert durch 20 mm Auskleidung aus Mineralwolle.
- Die Anschlussstutzen befinden sich an den Seiten des Gehäuses und sind gummidichtet für eine dichte Verbindung mit Lüftungsrohren.
- Eine aufklappbare Blende mit Schnappverschluss ermöglicht einen bequemen Wartungszugang für Servicearbeiten, wie Reinigung, Filterwechsel, usw.

Ventilatoren

- Für Be- und Entlüftung werden Zu- und Abluftventilatoren mit Außenläufer-Asynchronmotoren und Radialventilatoren mit rückwärts gekrümmten Schaufeln verwendet.
- Die Motoren verfügen über einen eingebauten Überhitzungsschutz mit automatischem Neustart.
- Die Laufräder sind dynamisch ausgewuchtet.
- Die Motorkugellager sichern eine lange Nutzungsdauer.
- Zeichnet sich durch einen zuverlässigen und leisen Betrieb aus.

Wärmerückgewinnung

- **KOMFORT Ultra L250-H S12** enthält einen Kreuzstromwärmetauscher aus Aluminium für Rückgewinnung der fühlbaren Abluft-Wärmeenergie.
- **KOMFORT Ultra L250-H S12** ist mit einer Auffangwanne für Kondensatansammlung unter dem Wärmetauscher ausgerüstet.
- **KOMFORT Ultra L250-E S12** enthält einen Enthalpie-Kreuzstromwärmetauscher aus polymerisierter Zellulose für Rückgewinnung der fühlbaren und latenten Abluft-Wärmeenergie.
- Dank der Feuchterückgewinnung produziert der Enthalpie-Wärmetauscher kein Kondensat.
- Der Wärmetauscher teilt die Luftströme vollständig auf. Gerüche und Verschmutzungen aus der Abluft werden nicht in die Zuluft gelassen.
- Die Wärmerückgewinnung basiert auf der Übertragung der Wärme

oder Feuchte und Wärme durch die Wärmetauscherplatten. In der kalten Jahreszeit wird die Außenluft im Wärmetauscher durch die Abluft-Wärmeenergie erwärmt. Dadurch werden die Lüftungswärmeverluste wesentlich reduziert und Heizkosten gespart. In der Sommerzeit erfolgt der Prozess umgekehrt. Die warme Zuluft wird im Wärmetauscher durch die kühle Abluft abgekühlt. Dadurch wird die Betriebsbelastung für die Klimaanlage reduziert und der Strom wird gespart.

- Ein integriertes Frostschutzsystem schaltet den Zuluftventilator im Falle einer Vereisungsgefahr ab, die vom Temperatursensor gemeldet wird, damit die Oberfläche des Wärmetauschers mit dem warmen Abluftstrom erwärmt wird. Danach schaltet der Zuluftventilator ein und die Lüftungsanlage wechselt erneut in den Standardbetrieb.

- In der Sommersaison, wenn die Lufttemperatur im Raum und außen fast gleich ist und es kein Bedarf besteht für die Wärmerückgewinnung, empfiehlt es sich, einen Sommereinsatz (als Zubehör erhältlich) statt des Wärmetauschers zu verwenden.

Luftfilterung

- Der eingebaute Zuluft-Kassettenfilter mit der Filterklasse G4 und der Abluft-Kassettenfilter mit der Filterklasse G4 sichern eine effiziente Luftreinigung.
- Für eine hohe Luftfilterung, kann optional ein Kassetten-Zuluftfilter mit der Filterklasse F8 (separate Bestellung) eingesetzt werden.

Steuerung und Automatisierung

- Die Luftdurchsatzregelung erfolgt über die stufenlose Drehzahlregelung von 0 bis 100% mit Hilfe des Thyristor-Drehzahlreglers SGS E1 (im Lieferumfang enthalten).

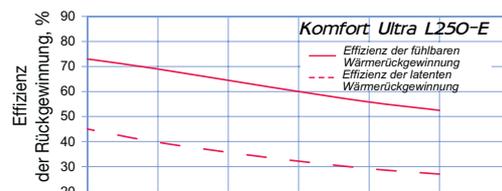
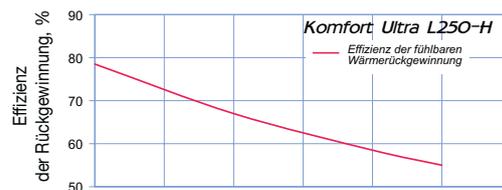
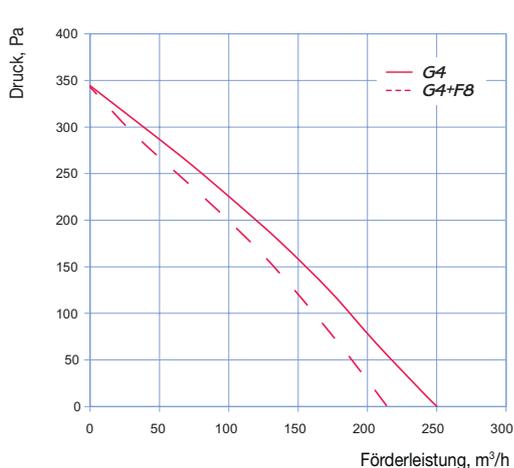
Montage

- Wandmontage, Bodenmontage oder aufhängbare Deckenmontage über die Montagewinkel.
- Bei der Montage muss ein Wartungszugang zur Wartungsblende für Filterwechsel und Wartungsarbeiten vorgesehen werden.
- Für **KOMFORT Ultra S250-H S12** muss die Kondensatabführung sichergestellt werden.

■ Technische Daten

Kenndaten	KOMFORT Ultra L250-H	KOMFORT Ultra L250-E
Versorgungsspannung, V / 50-60 Hz	1 ~ 230	
Leistungsaufnahme, W	148	
Stromaufnahme, A	0,78	
Luftförderleistung, m³/h	250	
Drehzahl, min ⁻¹	2700	
Schalldruckpegel im Abstand von 3 m, dB(A)	28-47	
Fördermitteltemperatur, °C	von -25 bis +40	
Isolierung	20 mm, Mineralwolle	
Abluftfilter/Zuluftfilter	G4	
Wechselfilter*	G4 (F8 PM2.5 81 %)*	
Rohranschlussdurchmesser, mm	125	
Effizienz der fühlbaren Wärmerückgewinnung, %	55 bis 78	52 bis 73
Effizienz der latenten Wärmerückgewinnung, %	-	27 bis 45
Wärmetauschertyp	Kreuzstrom	
SEV-Klasse	A	
Wärmetauschermaterial	Aluminium	polymerisierte Zellulose

*Wechselfiltersätze sind separat zu bestellen.



■ Außenabmessungen

