BL01 RV 800

Bodenmontierte RLT-Anlage mit Rotationswärmetauscher

- Schalldruckpegel LpA bei 3 m: 29
- Wärmetauschertyp: Rotations-, Kondensations- oder Enthalpie
- Material des Wärmetauschers: Aluminium/Aluminium mit hygroskopischer Beschichtung
- Zuluftfilter: ePM1 70% (ISO 16890)-F7 (EN779)
- Abluftfilter: ePM1 70% (ISO 16890)-F7 (EN779)
- Schallgedämmtes Gehäuse
- Vorheizregister: Optional
- Nachheizregister: Optional
- BMS-Protokoll: Modbus, BACnet
- Steuerung: Kabelgebundenes Bedienfeld
- Gehäusematerial: Aluzinkbeschichteter Stahl

	Maßeinheit	BL01 RV 800
Spezifikationen für Gehäuse	-	40 mm, T3/TB4
Stutzengröße	mm	250
Phasen	-	1
Maximale Versorgungsspannung	V	240
Minimale Versorgungsspannung	V	200
Netzfrequenz	Hz	50/60
Nennleistung des Zuluftgebläses	W	168
Nennleistung des Abluftventilator	W	168
Stromaufnahme (ohne elektrische Heizungen)	A	2.9
Maximaler Volumenstrom bei 50 Hz	m³/h	1000
Maximaler Luftdurchsatz bei ESP 200 Pa	m³/h	900
Schalldruckpegel LpA bei 3 m	dB(A)	29
Wärmetauschertyp	-	Rotations-, Kondensations- oder Enthalpie
Material des Wärmetauschers	-	Aluminium/Aluminium mit hygroskopischer Beschichtung
Gewicht	kg	200
Zuluftfilter	-	ePM1 70% (ISO 16890)-F7 (EN779)
Abluftfilter	-	ePM1 70% (ISO 16890)-F7 (EN779)
Maximale Fördermitteltemperatur	°C	40
Minimale Fördermitteltemperatur	°C	-25
Maximale Lufttemperatur der Umgebung	°C	60
Minimale Lufttemperatur der Umgebung	°C	-40

Schutzart	-	IP22
Motorschutzart	-	IP54

Abmessungen